



中华人民共和国国家标准

GB/T 2976—2020
代替 GB/T 2976—2004

金属材料 线材 缠绕试验方法

Metallic materials—Wire—Wrapping test

(ISO 7802:2013, MOD)

2020-12-14 发布

2021-07-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
金属材料 线材 缠绕试验方法

GB/T 2976—2020

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2020年12月第一版

*

书号: 155066·1-66691

版权专有 侵权必究

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 2976—2004《金属材料 线材 缠绕试验方法》，与 GB/T 2976—2004 相比，主要技术变化如下：

- 修改了范围的表述(见第 1 章,2004 年版的第 1 章)；
- 修改了试验原理表述(见第 4 章,2004 年版的第 2 章)；
- 增加了试验设备转动速度、转动方式、施加张力装置等要求(见 5.2、5.3、5.4)；
- 增加了试样的截取、矫直和有效性等要求(见第 6 章)；
- 增加了镀层附着性能试验的转动速度、芯棒直径、缠绕圈数要求(见 7.2、7.4)；
- 增加了对镀层附着性能试验结果的观察要求。明确了镀层附着性能试验结果的观察方式和观察内容(见 8.2)；
- 在试验报告中增加了试验方法要求(见第 9 章)。

本文件使用重新起草法修改采用 ISO 7802:2013《金属材料 线材 缠绕试验方法》。

本文件与 ISO 7802:2013 相比结构上增加了第 2 章、第 3 章、第 6 章、第 8 章和附录 A。

本文件与 ISO 7802:2013 相比存在技术性差异,这些差异涉及的条款已通过在其外侧页边空白位置的垂直单线(|)进行了标示,具体的技术性差异及其原因如下：

- 根据我国相关产品标准要求,补充完善了适用范围,增加了有镀层金属线材试样及其表面镀层附着性能的试验(见第 1 章)；
- 增加了对试验设备转动速度、转动方式、施加张力装置的要求,以增加试验的可操作性和试验结果的准确性(见 5.2、5.3、5.4)；
- 增加了试样的截取、矫直和有效性等要求,以适应我国国情(见第 6 章)；
- 增加了镀层附着性能试验的转动速度的要求和选择芯棒直径、缠绕圈数的参考,以适应我国国情(见 7.2、7.4)；
- 增加了对镀层附着性能试验结果的观察要求,明确了镀层附着性能试验结果的观察方式和观察内容,以适应我国国情(见 8.2)；
- 试验报告中新增了试验方法要求,与试验程序统一(见第 9 章)。

本文件做了下列编辑性修改：

- 增加了资料性附录“测定线材镀层附着性能的缠绕圈数和芯棒直径”(见附录 A)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国钢铁工业协会提出。

本文件由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本文件起草单位：国家金属制品质量监督检验中心、国家钢丝绳产品质量监督检验中心、冶金工业信息标准研究院。

本文件主要起草人：何岩、杜瑞青、陈建豪、侯慧宁、张钊、吴益文。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- GB/T 2976—1988、GB/T 2976—2004。